

EQUITONE [materia]

EQUITONE [materia] to materiał elewacyjny podkreślający naturalną strukturę surowego włóknocementu. Zmieniające się warunki atmosferyczne nadają aksamitnej powierzchni subtelne niuansy kolorystyczne. Każda płyta EQUITONE [materia] odznacza się wyjątkową i niepowtarzalną fakturą surowego włóknocementu.

KARTA PRODUKTU



MA400



MA200

EQUITONE [materia]

Informacje o produkcji¹

1. Skład produktu

Płyty EQUITONE [materia] składają się z następujących składników:

- cement portlandzki
- spoiwa mineralne
- organiczne włókna wzmacniające
- barwniki kolorystyczne
- domieszki

2. Metoda produkcji

Płyty EQUITONE [materia] są produkowane maszyną Hatschek'a, poddawane kompresji. Są to naturalne płyty włóknocementowe bez dodatkowych powłok wykończeniowych, niemalowane, niehydrofobizowane. Szorstka powierzchnia płyt jest zabezpieczana mechanicznie. Dzięki temu płyty są odporne na warunki atmosferyczne.

3. Wymiary i tolerancje

Grubość	Możliwe systemy montażu
8 mm	Klejenie, wkręty, nity
12 mm	Klejenie, wkręty, nity, kotwy tylnonacinające

Format produkcyjny z krawędziami fabrycznymi	Format użytkowy
3130 x 1280 mm	3100 x 1250 mm
2530 x 1280 mm	2500 x 1250 mm

Płytom o formacie fabrycznym należy przed zastosowaniem ze wszystkich stron podcinać krawędzie.

Tolerancje:

	Format prod. z krawędz. fabrycznymi	Format użytkowy
Grubość 8 mm	+/- 0,6 mm	+/- 0,6 mm
Długość	+/- 5,0 mm	+/- 1,0 mm
Szerokość	+/- 5,0 mm	+/- 1,0 mm
Prostokątność	2,0 mm/m	1,5 mm/m

¹ Niniejsze informacje o produkcie zastępują wszystkie poprzednie wydania. CREATON Polska sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do nanoszenia poprawek do niniejszych informacji bez uprzedniego powiadomienia. Czytelnicy powinni zawsze upewnić się, że korzystają z najnowszej wersji niniejszego dokumentu.

Waga (loco fabryka):

Grubość	Waga	2530 mm x 1280 mm	3130 mm x 1280 mm
8 mm	15.4 kg/m ²	49,9 kg/płytę	61,7 kg/płytę
12 mm	22.8 kg/m ²	73,8 kg/płytę	91,4 kg/płytę

4. Kolorystyka

Płyty EQUITONE [materia] to płyty barwione w masie o szorstkiej, matowej teksturze. Możliwe są niewielkie różnice kolorystyczne (pomiędzy poszczególnymi panelami) wynikające z kierunku ułożenia płyt, kąta patrzenia i wilgotności.

Dostępna kolorystyka płyt jest przedstawiona w najnowszej tabeli kolorów firmy CREATON Polska Sp. z o.o. Kolory przedstawione w tabeli kolorów mogą się nieznacznie różnić od kolorów rzeczywistych. Zaleca się aby wybór ostatecznej kolorystyki płyt był dokonany w oparciu o próbki płyt.. Ze względu na mogące się pojawić niewielkie różnice kolorystyczne zalecamy podczas montażu losowo dobierać płyty z różnych palet. Tolerancje kolorystyczne są mierzone zgodnie z uproszczonym modelem CIELAB, odchylenie kolorystyczne wynosi: $\Delta L^* = \pm 2,00$. Kolorystyka płyt znacząco różni się pomiędzy płytami mokrymi a suchymi.

5. Właściwości techniczne

Wartości średnie zgodnie ze zharmonizowaną normą PN-EN 12467 Włóknocementowe płyty płaskie. Charakterystyka wyrobu i metody badań.

Badania zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością ISO				
Gęstość	stan suchy	PN-EN 12467	1,65	kg/m ³
Wytrzymałość na zginanie	⊥	PN-EN 12467	24,0	N/mm ²
	//	PN-EN 12467	18,5	N/mm ²
Moduł sprężystości		PN-EN 12467	12,000	N/mm ²
Rozciąganie przy wilgotności	30-95%		1,0	mm/m
Absorbpcja wody	0–100%		< 20	%
Zawartość wilgoci		PN-EN 12467	< 8	%

Klasyfikacja			
Trwałość		PN-EN 12467	Kategoria A
Wytrzymałość		PN-EN 12467	Klasa 3
Odporność ogniowa		PN-EN 13501-1	A2-s1-d0

Badania typu				
Nieprzepuszczalność wody		PN-EN 12467		Ok
Odporność na ciepłą wodę		PN-EN 12467		Ok
Odporność na kąpiel – suszenie		PN-EN 12467		Ok
Odporność na zamrażanie – rozmrażanie		PN-EN 12467		Ok
Współczynnik rozszerzalności temperaturowej	α		< 0,01	mm/mK
Współczynnik przewodzenia ciepła	λ		0,6	W/mK

6. Zalety

Jeśli postępuje się zgodnie z instrukcjami dotyczącymi zastosowania i montażu płyt z włóknocementu EQUITONE, posiadają one następujące właściwości:

- bezpieczeństwo pożarowe (brak niebezpieczeństwa zapłonu lub rozprzestrzeniania się ognia)
- izolacja akustyczna
- odporność na skrajne temperatury
- wodoszczelność (nie stosować w przypadku zastosowań zewnętrznych na dachach lub pochyłych powierzchniach)
- odporność na wiele organizmów żywych (grzyby, bakterie, owady, szkodniki itd.)
- odporność na wiele chemikaliów
- przyjazne dla środowiska, brak szkodliwych emisji gazu

Dodatkowo płyta EQUITONE [materia] posiada następujące cechy szczególne:

- mocna i twarda płyta
- szorstka i estetyczna powierzchnia
- naturalna kolorystyka

7. Zastosowanie²

Płyty EQUITONE [materia] mogą być zastosowane w następujących rozwiązaniach:

- Zewnętrzna okładzina
- Wewnętrzna okładzina

8. Dane o zastosowaniu

!! Zarówno piłowanie jak i wiercenie musi mieć miejsce w suchym otoczeniu. W przypadku zastosowań dekoracyjnych, opiłki i wióry muszą zostać natychmiast usunięte z płyty przy pomocy miękkiej ściereczki z mikrofibry. Nieusunięte opiłki i wióry mogą pozostawić trwałe plamy.

Podczas obróbki mechanicznej płyt powinno być użyte odpowiednie urządzenie pochłaniające pył. Jeśli emisja pyłu jest ograniczona, zaleca się użycie maski przeciwpyłowej (zgodnie z EN 149).



² Każde inne zastosowanie płyt EQUITONE nieopisane w Karcie produktu wymaga akceptacji ze strony firmy CREATON Polska sp. z o.o. Za zastosowanie płyt EQUITONE niezgodnie z przedstawionym w niniejszym dokumencie oraz Aprobata Techniczną ITB firma CREATON Polska sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności.

Cięcie / piłowanie:

Podczas cięcia / piłowania płyta musi być podparta w taki sposób, aby nie zwisała. Podparcie musi być bardzo stabilne i nie wibrować. Płyta musi być wolna od naprężeń oraz wibracji w celu zapewnienia cięcia dobrej jakości. Cięcie w niepoprawny sposób może doprowadzić do rozwarstwienia płyty na krawędzi.

- Piła stacjonarna, wolnoobrotowa, o brzeszczocie z zębami z nakładką z węglików spiekanych lub szybkoobrotowa, z diamentowym brzeszczotem, bez zębów.
 - Piła tarczowa manualna (z prowadnicą), wolnoobrotowa, o brzeszczocie z zębami z nakładką z węglików spiekanych lub szybkoobrotowa, z diamentowym brzeszczotem, bez zębów
 - Wyrzynarka o brzeszczocie z zębami z nakładką z węglików spiekanych
- Krawędzie po piłowaniu muszą być wygładzone papierem ściernym (P80).

Wiercenie:

Płyta powinna być podparta wokół wierconego otworu (np. drewnianą powierzchnią).

- otwory pod nity lub wkręty: wiertło kręte z nakładką z węglików spiekanych (lub w pełni z węglika spiekane) o kącie wierzchołkowym równym 60°
 - otwory okrągłe: wiertło stożkowe lub nóż krążkowy, z nakładką z węglików spiekanych
- Krawędzie po wierceniu muszą być wygładzane papierem ściernym (P80).

Elementy montażowe:

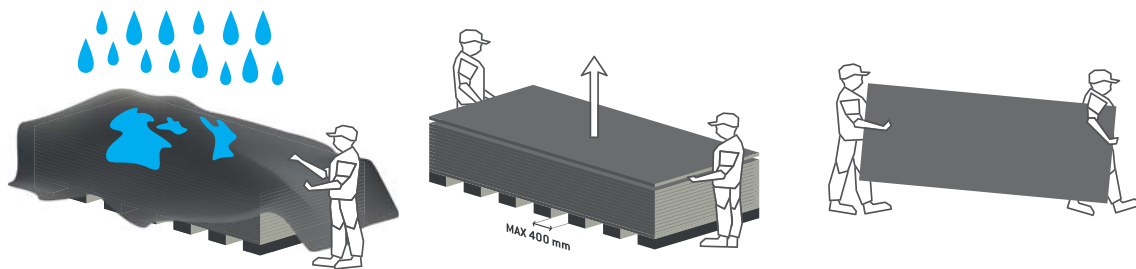
Podczas montażu należy używać systemowych elementów montażowych rekomendowanych przez producenta. W zależności od zastosow. można wykorzystać następujące elementy montażowe (więcej info. patrz: instrukcje dotyczące zastosowania):

- Klej: musi być używany zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi zastosowania oraz warunkami gwarancji dostawcy kleju.
- Wkręty: mogą być użyte tylko po wcześniejszym nawierceniu otworów³
- Nity: mogą być użyte tylko po wcześniejszym nawierceniu otworów⁴
- Kotwy tylnonacinające: tylko przy zastosowaniu płyty o gr. 12mm

Uszczelniacze:

Zaleca się używanie tylko neutralnych zestawów. Nieneutralne silikony i kauczuk polisiarczkowi mogą powodować plamy.

9. Transport i składowanie



Płyty są pakowane na palety. W czasie transportu powinny być przykryte. Płyty muszą być przechowywane w pozycji poziomej, ułożone na płaskiej powierzchni. Płyty muszą zawsze być odpowiednio podparte tak, aby uniknąć obwisania. Płyty muszą być przechowywane w suchym, wietrzonym miejscu. Jeśli są one przechowywane na zewnątrz, muszą być zawsze chronione przed deszczem przez brezent impregnowany lub folię. Jeśli płyty zawilgną w trakcie pakowania, całe opakowanie powinno zostać usunięte i ustawione w sposób umożliwiający całkowite wyschnięcie. Zaleca się, aby płyty mogły zaaklimatyzować się w przestrzeni, w której mają być wykorzystane. Płyta musi być podnoszona ze stosu przez dwie osoby, a następnie przenoszona w pozycji pionowej.

³ Żeberka należy szfrezować tak, aby element mocujący (nit, wkręt) opierał się całą powierzchnią łba o powierzchnię podstawy żeber na płycie.

10. Aspekty zdrowotne i bezpieczeństwo

Podczas obróbki płyt może unosić się pył, co może podrażnić drogi oddechowe i oczy. Ponadto długotrwałe narażenie na wdychanie pyłu może prowadzić do chorób płuc i zwiększać ryzyko zachorowalności na raka płuc. Odpowiednie usuwanie pyłu lub właściwa wentylacja powinny być zapewnione w zależności od tego, w jakim pomieszczeniu przeprowadzane są prace lub jakiego sprzętu się używa.

11. Utrzymanie i czyszczenie

W przypadku niewielkich zabrudzeń zmywać detergentem domowym lub miękkim roztworem mydlanym, słuکیwać czystą wodą.

12. Gwarancja

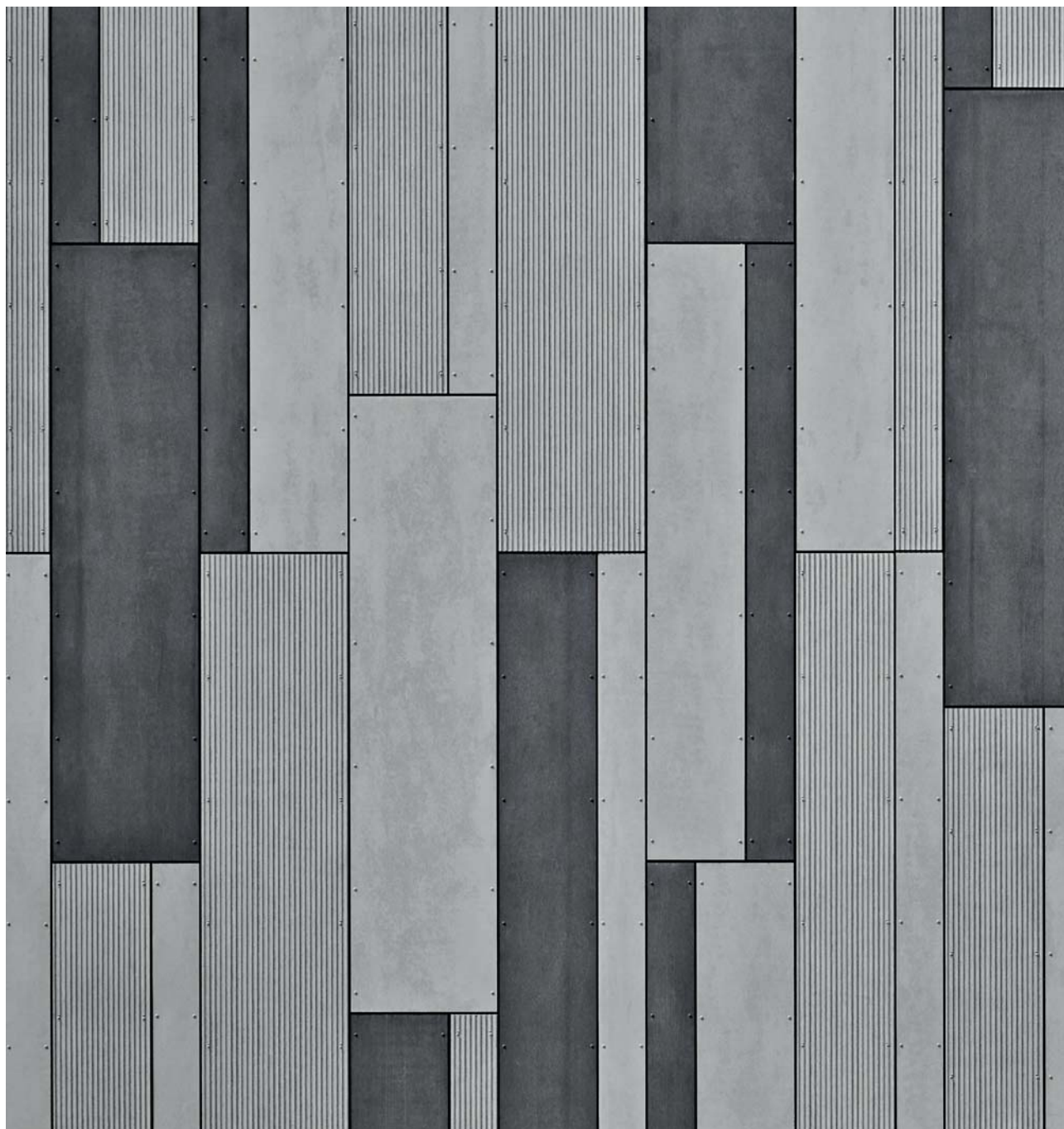
Gwarancja oraz warunki gwarancji są dostępne na żądanie w firmie CREATON Polska sp. z o.o.

13. Dane handlowe

Ceny, terminy dostaw, teren dostaw: jak wskazuje dostawca.

14. Opisy specyfikacji

Opisy specyfikacji dostępne w firmie CREATON Polska sp. z o.o.



CREATON Polska sp. z o.o.
ul. Wspólna 6
PL 32-300 Olkusz
Tel.: +48 32 624 95 00
Fax: +48 32 624 95 99
e-mail: elewacje@equitone.pl